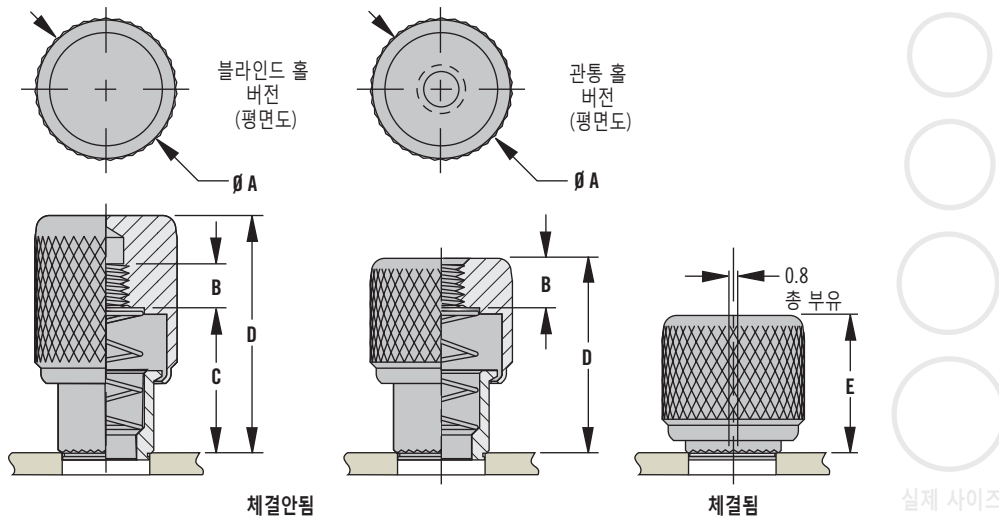


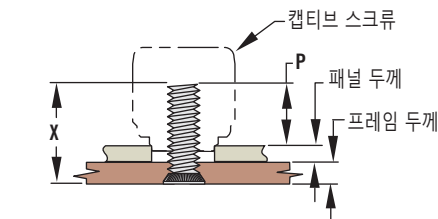


# N7 고정 너트

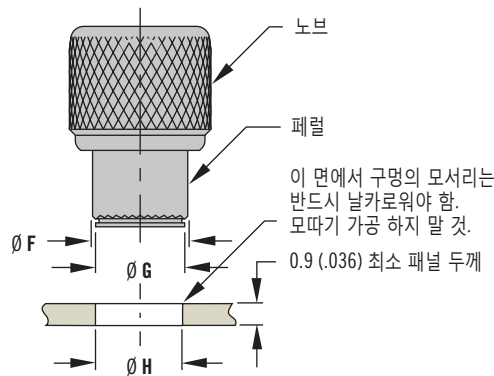
## 관통 구멍 및 블라인드 홀 스타일



주의 사항: 반경화 또는 연화된 저탄소 강철같은 RB85 또는 그 이하의 경화 재질, 어닐링 처리된 스테인리스 스틸 및 알루미늄에 사용



나사산 크기	P 최소	P 최대
M3	7.1	9.5
M4	10	12.1
M5	10.2	12.2
M6	12.4	16.7
4-40	7.3	9.4
6-32	9.9	13.1
8-32	10.1	13.3
10-32	10.3	13.5
1/4-20	13	16.5



추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 627 참조

주의 사항: 패널 모서리에서 구멍 중심선까지의 권장 최소 거리는 1.5 x ø H 입니다.

- 스프링 이젝트형
- 널링 가공 된 노브가 확실한 그립 제공
- 외부로 나사산이 난 스테르드에 고정
- 빠른 패널 교체

### 재질 및 마감 처리

노브: 알루미늄, 천연색

페럴: 경화 강철아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 302 스테인리스 스틸, 부동태 처리

### 설치 주의 사항

1. 예시된 대로 패널에 구멍을 뚫습니다.
2. 패널 뒤에 견고한 지지대를 만듭니다.
3. 페럴 상에 가공된 널링 부분의 상단이 보일때까지만 어셈블리를 패널에 대고 누릅니다.

### 블라인드 홀 애플리케이션용 나사산 스테르드 인서트 선택

프레임 두께 + 패널 두께

+ P 최소 = X 최소

프레임 두께 + 패널 두께

+ P 최대 = X 최대

나사산 스테르드 인서트 길이 (L): X 최소 < "L" > X 최대

X 최대 값 보다 큰 L 값은 반드시 관통 홀 버전을 사용해야 합니다.

용접 스테르드를 사용하는 경우, 위 계산식에서 프레임 두께는 생략함. (오른쪽의 표 및 그림 참조)

\*상기 치수는 블라인드 홀 캡티브 너트용입니다.

나사산 크기	노브 스타일	제품 번호		ø A	B (나사산 길이)	C	D	E	ø F	ø G	ø H
		미터 단위	인치 단위								
		최소	천연색								
M3 or 4-40	관통 홀	N7-02-10	N7-52-10	10.6	3.6	~	12.8	9.3	6.4	5.5	5.6±0.04
	블라인드 홀	N7-02-11	N7-52-11		4	9.2	16.8	13.3			
6-32 UNC	관통 홀	~	N7-62-10	11.4	4.7	~	17.7	12.5	7.1	6.3	6.4 <sup>+0.03</sup> <sub>-0.05</sub>
	블라인드 홀	~	N7-62-11		5.4	13	23	17.9			
M4 or 8-32	관통 홀	N7-22-10	N7-72-10	13	4.5	~	17.7	12.5	8.7	7.9	8 <sup>+0</sup> <sub>-0.08</sub>
	블라인드 홀	N7-22-11	N7-72-11		5.4	13.2	23	17.9			
M5 or 10-32	관통 홀	N7-32-10	N7-82-10	13	4.5	~	17.7	12.5	9	7.9	8 <sup>+0</sup> <sub>-0.08</sub>
	블라인드 홀	N7-32-11	N7-82-11		5.4	~	23	17.9			
M6 or 1/4-20	관통 홀	N7-42-10	N7-92-10	14.6	6.4	~	22.8	16	10	9.4	9.5 <sup>+0.1</sup> <sub>-0</sub>
	블라인드 홀	N7-42-11	N7-92-11		7	16.4	29.5	23			

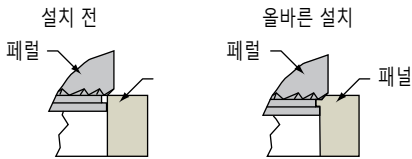
# 설치 가이드 라인

## SOUTHCO® 자체 부착 제품용

자체 부착 제품 설치에 이러한 SOUTHCO® 제품들에 제시되며 손쉽게 사용하는 캡티브 판넬 패스너를 만듭니다.

- 캡티브 스크류
- 1/4 회전 패스너용 리셉터클
- 패스트-리드 나사산 스크류용 리셉터클

알맞게 가공된 구멍으로 눌러 넣으면, 자체 접착 캡티브 패스너가 판넬 재질을 패스너의 유지 홈 안으로 이동 시킵니다. 이 재질은 패스너를 판넬 안으로 유지시킵니다.



**성공적인 프레스-인 설치는 다음과 같은 요소에 좌우됩니다.**

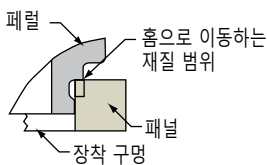
**재질:**

판넬 재질의 경도는 SOUTHCO®의 권장치를 초과해서는 안 됩니다. 만일 판넬이 너무 단단하면 패스너가 올바르게 설치 되지 않습니다.

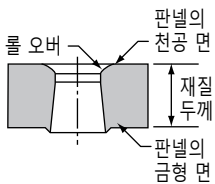
**설치 구멍:**

장착 구멍은 드릴이나 펀치 또는 주조로 시공 할 수 있습니다.

- 구멍 모서리 : 상단 구멍 모서리는 반드시 날카로워야 하지만 울퉁불퉁해서는 안됩니다. 모 따기 가공이나 버 제거를 하지 마십시오.



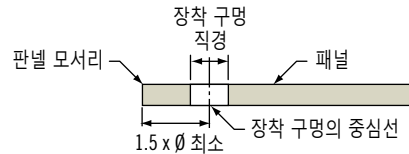
- 펀치된 구멍 : 롤 오버 및 각도 깨짐을 최소화 하기 위해 작은 유격을 가진 펀치와 금형을 사용합니다.
- 구멍 직경: 패스너가 설치될 면의 판넬 표면의 구멍 직경을 측정합니다. 직경은 반드시 제품의 SOUTHCO® 규격에 맞아야 합니다.
- 구멍이 너무 큰 경우, 충분하지 않은 재질이 유지 홈 안으로 흘러 들어 가게 되어 패스너가 알맞게 유지되지 못 할 수도 있습니다.



- 구멍이 너무 작은 경우, 패스너가 맞지 않고 설치가 어렵거나 안전하지 않을 수도 있습니다.
- 패널 모서리에서부터 구멍 거리 : 최소 권장 거리는 별도로 표시 되어 있지 않은 한, 1.5 x 장착 구멍의 직경입니다.
- 모서리에 너무 가깝게 설치하는 것은 재료가 반대 방향으로 흘러

- 스프링 탑재 플런저
- 캡티브 너트
- 나사산이 있는 인서트

가거나, 패널 모서리의 훼손을 초래합니다. 모서리에 더 가깝게 설치하기 위해, 패널 모서리를 눌러야 할 필요가 있을 수도 있습니다.



**패널 두께:**

장착 구멍 위치에서 패널 두께는 반드시 Southco가 명시한 최소 권장치를 만족 시키거나 최소 치에 맞아야 합니다. 만약 재질이 너무 얇은 경우, 패널 변형 또는 패스너의 손상을 초래 할 수도 있습니다.

**다음의 팁을 따라 하시면 설치가 빠르고 쉬워집니다.**

설치 방법 : 주의 사항에 명시된 권장 강도 및 적절한 백업 틀을 사용합니다.

- 평행 작동 프레스를 사용합니다.
- 패스너의 헤드보다 직경이 큰 펀치를 사용합니다.

설치 강도 : 적절한 설치는 알맞은 강도를 균등하게 배분해야 합니다. 패스너를 패널 안으로 누르는 거리와는 관계 없습니다.

- Southco는 망치 사용을 권장하지 않습니다. 그러한 충격 강도는 판넬 재질이 패스너의 유지 홈으로 완전히 들어가게 하는 강도의 균등한 배분을 제공하지 않습니다.
- 설치 강도는 애플리케이션 마다 다르며, 상기에 명시된 사항에 따라 결정 됩니다.
- 하드 스톱을 제공하기 위해 이음 고리 없는 부품을 널링 가공된 모서리가 조금 보일 때 까지 누릅니다.

**설치 시:**

패널에 도금 또는 마감 처리가 시공 된 후에 설치 하실 것을 권장 합니다.

구멍 직경은 마감 처리 또는 도금 시공 전의 사양에 맞아야 합니다.

- 부품을 오버 설치 하지 마십시오. 이것은 재질을 차단하고 유지 강도를 줄일 수 있습니다.

